

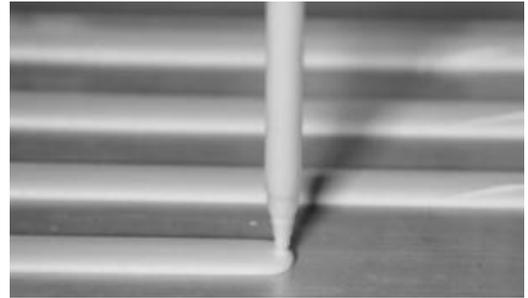
KLEBER KB-XBOND EA240 环氧胶粘剂

产品介绍

KLEBER KB-XBOND EA240是一种通用型的双组分环氧胶粘剂，它对金属、橡胶、塑料等材料都有良好的粘接力，该产品可以在室温或者高温下固化。

性能及特点

- 良好的粘接性能
- 高抗冲性能
- 耐候性能
- 耐化学溶剂及高温性能



技术参数

性能	单位	A组分	B组分	混合后
外观	-	白色糊状	灰色糊状	灰色糊状
粘度 @ 25°C	Pa·s	400	500	-
相对密度	-	1.55	1.27	1.40
体积混合比	-	1	1	-
操作时间 @ 25°C	min	-	-	20-25
操作强度时间 @ 25°C	h	-	-	2-4
固化时间 @25°C	h	-	-	24
固化时间 @ 80°C	h	-	-	1

固化后性能

性能	单位	测试标准	数值
剪切强度, 铝基材 @ 25°C	MPa	ASTM D1002	10
剪切强度, 冷轧钢 @ 25°C	MPa	ASTM D1002	12
剪切强度, SMC @ 25°C	MPa	ASTM D1002	基材断裂
拉伸强度	MPa	ASTM D638	25
断裂伸长率	%	ASTM D638	2
玻璃化转变温度	°C	DMA	80

典型应用

- 汽车
- 大巴
- 轨道交通

操作工艺

- 混合：将A组分和B组分按体积比1:1（重量比1.2:1）充分混合，推荐使用手持式胶筒或自动混胶设备，不建议手动混合。
- 应用：清除基材表面的油污、油脂、灰尘等杂质，并将混合好的胶施加在基材上，在操作时间内将部件贴合，贴合后夹紧直到胶粘剂达到操作强度。
- 固化：在常温下混合后的胶会在24小时后充分固化，升高温度可以加速固化过程，如80°C下1小时，在一定温度范围内，随着固化温度升高，粘接性能也会有一定的提升。

储存条件

- 每个组分自生产之日起，储存在未开封的原装容器内，且温度为15°C至30°C条件下，保质期为1年。

声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息 (包括产品使用和应用建议) 基于我们对科蓝柏产品的了解和经验。此TDS包含的数据仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能对他人因我们无法控制的方法而获得的结果承担责任。该产品在您的环境中可以有各种不同的应用以及不同的工作条件，这是我们无法控制的。因此，科蓝柏公司对产品是否适合您使用它们的生产过程和条件以及预期的应用和结果不承担任何责任。我们强烈建议您在产品使用前事先进行试验以确认产品的适用性。